

Hardprim

Imprimación multi soportes en fase acuosa



C.O.V.

Conforme a la Directiva 2010

Clase A/g: 30 g/L

Este producto contiene un máximo de <28 g/L

Definición

Hardprim BIO-ROX® es una imprimación de agarre para todos los soportes específicos tales como galvanizado, zinc, cobre, PVC, DM, madera. Igualmente se aplica sobre soportes encontrados tradicionalmente en la edificación, favoreciendo la adherencia de los acabados.

Composición

Resina acrílica, cargas minerales, blanco de titanio, agua.

Ventajas

Fabricada para responder a una demanda específica, Hardprim BIO-ROX® contribuye a una calidad más sana del aire con clasificación A+ y a una disminución de los riesgos sanitarios en el más estricto respeto de las normas medioambientales, en consonancia con los enfoques de desarrollo sostenible y la eco construcción.

Fabricada en Francia, en el máximo respeto a las personas usuarias, los animales y el medio ambiente.

Características técnicas

Blanca – Sedosa – Micro porosa – Exterior/Interior – Antióxido – Alto poder cubriente – Resistente a la intemperie retarda los fenómenos de desconchado – Lista para empleo – Rendimiento aproximado 8 a 12 m² / L – Seco al tacto en 30 min. – Recubrible en 2 h – Secado definitivo en 24/48 h – Densidad: 1 L = 1.39 kg – Limpieza de útiles con agua clara.

Características ecológicas

Sin solventes – Sin esencia de cítricos.

Consejos de aplicación

- Remover bien antes de usar.
- Aplicación a brocha sintética de polyamida o rodillo de microfibras (6 mm aspecto estirado o 9 mm aspecto más grueso) diluido entre 0 y 3%. A airless diluir entre 4 y 5% de agua.
- Se aplica en una capa.
- El material de aplicación debe estar siempre limpio y seco.
- Aplicar entre 5°C y 30°C (temperatura de la pintura, del aire ambiente y del soporte).
- Aplicar siempre en tiempo seco: humedad < 65%.

Destino

- En exterior e interior sobre todos los soportes como madera, yeso, morteros, hormigón, cemento, zinc, cobre, hierro...etc.
- Sobre superficies nuevas, lijar suavemente y quitar el polvo antes de la aplicación.
- Sobre soportes previamente pintados, fregar si fuera necesario, enjuagar bien y lijar antes de la aplicación.
- Sobre metales ferrosos y no ferrosos, desengrasar y enjuagar bien antes de pintar.

Precauciones de uso

Evitar heladas.

Para obtener más información, consultar hoja de datos de seguridad.

Envases

0,75 L – 2,5 L – 10 L